

VHB120

Aspirateur industriel à batterie



NILFISK

Flexibilité totale

Le Nilfisk VHB120 est conçu sur mesure et ciblé pour les industries telles que l'agroalimentaire, le fer et le métal, la fabrication et l'industrie pharmaceutique, ainsi que les installations plus grandes dans la logistique et les entrepôts.

Vous avez besoin d'une flexibilité sans souci et d'un excellent nettoyage des taches pendant la journée ? Découvrez le Nilfisk VHB120, notre nouvel aspirateur industriel compact, facile à utiliser et alimenté par batterie entièrement chargée pour répondre aux besoins de sécurité les plus exigeants en matière de poussières dangereuses et combustibles. Si ce n'est pas un miracle, c'est certainement une victoire.

Remplacement rapide et facile de la batterie.

Chargeur externe permettant une charge à 90% en moins de 2 heures.



Certifiés par des organismes tiers, les filtres de haute qualité offrent une sécurité inégalée à l'opérateur et au lieu de travail, avec les standards de sécurité les plus élevés du marché.



La conception compacte permet un nettoyage efficace dans les environnements industriels très fréquentés

et atteint même les allées étroites ainsi que dans les zones difficiles d'accès.



Les accessoires légers facilitent désormais le nettoyage en hauteur. Ils sont faciles d'accès grâce au support porte-accessoires.



Caractéristiques et avantages principaux :

- Filtre de classe M et H pour protéger l'opérateur et son environnement de travail
- Certification ACD pour les poussières combustibles dans les zones non classées
- Bi-moteurs pouvant fonctionner indépendamment pour adapter la puissance et l'autonomie
- Simplicité : Installation, utilisation et maintenance simples
- Emplacement pratique de l'interface utilisateur et points de contact à code couleur
- La conception ergonomique garantit un fonctionnement sûr et confortable
- Son poids lui permet d'être facilement transporter et charger dans les camions et les véhicules de service
- Compatible avec une large gamme de flexibles industriels et d'accessoires Nilfisk standard
- Réduction des risques de glissades, de trébuchements et de chutes
- Le programme de recyclage de Nilfisk garantit la bonne manipulation des batteries en fin de vie, réduisant ainsi l'impact environnemental





Batterie intégrée

Avec un démarrage facile via Bluetooth, le Nilfisk VHB120 vous offre jusqu'à 120 minutes de nettoyage impeccable sur une seule charge. Un simple mécanisme d'échange à chaud vous permet de vous lancer en un rien de temps et de recharger votre appareil rapidement. La batterie lithium-ion ne nécessite que 2 heures pour fonctionner à 90 % de ses performances optimales. Elle garantit toujours une productivité fluide et efficace et moins de temps morts. Le fonctionnement sans fil améliore même la sécurité en réduisant les risques les plus courants sur le lieu de travail : glissades, trébuchements et chutes. Débranchez-le et nettoyez.

Caractéristiques techniques

Description	Unité	VHB120	VHB120 LC ACD	VHB120N AU	VHB120 MC	VHB120 MC ACD	VHB120 HC	VHB120 HC ACD	VHB120 PBS
Autonomie de la batterie	min	120 min (EcoMode)	120 min (EcoMode)	120 min (EcoMode)	120 min (EcoMode)	120 min (EcoMode)	120 min (EcoMode)	120 min (EcoMode)	120 min (EcoMode)
Autonomie de la batterie	min	60 min (pleine puissance)	60 min (pleine puissance)	60 min (pleine puissance)	60 min (pleine puissance)	60 min (pleine puissance)	60 min (pleine puissance)	60 min (pleine puissance)	60 min (pleine puissance)
Temps de charge de la batterie (100 %)	min	145	145	145	145	145	145	145	145
Temps de charge de la batterie (90 %)	min	115	115	115	115	115	115	115	115
Tension (mode charge)	V	110-240	110-240	110-240	110-240	110-240	110-240	110-240	110-240
Fréquence (mode charge)	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Classe d'isolation	Classe	III	III	III	III	III	III	III	III
Puissance nominale	kW	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
Débit d'air max.	m³/h	280	280	280	280	280	280	280	280
Débit d'air avec flexible D50 – 3 m	m³/h	243	243	243	243	243	243	243	243
Aspiration max.	mBar	136	136	136	136	136	136	136	136
Niveau de pression acoustique	dB(A)	71	71	71	71	71	71	71	71
Capacité du réservoir	L	37	37	37	37	37	37	37	37
Surface filtrante du filtre principal	cm²	16 500	16 500	16 500	16 500	16 500	16 500	16 500	16 500
Surface filtrante du filtre HEPA (facultatif)	cm²	16 000	16 000	16 000	16 000	16 000	16 000	16 000	16 000
Embouchure	mm	50	50	50	50	50	50	50	50
Dimensions (L x l x h)	cm	73x57x102	73x57x102	73x57x102	64x60x128	64x60x128	64x60x128	64x60x128	73x57x102
Poids	kg	72	72	72	87	87	90	90	72

Nilfisk France

26 avenue de la Baltique · CS 10246

91978 Courtaboeuf cedex · Tél. : 01 69 59 87 00

www.nilfisk.fr

NILFISK

Flexibilité à pleine charge

Vous avez besoin d'une flexibilité sans souci et d'un excellent nettoyage des taches pendant la journée ? Découvrez le Nilfisk VHB120, notre nouvelle unité de nettoyage industriel compacte, facile à utiliser et alimentée par batterie entièrement chargée pour répondre à tous les besoins de sécurité requis pour les poussières dangereuses et combustibles. Si ce n'est pas un miracle, c'est certainement une victoire. Le Nilfisk VHB120 vous offre jusqu'à 120 minutes de nettoyage avec une seule charge. Un mécanisme simple de remplacement à chaud vous permet d'être prêt à rouler en un rien de temps et de recharger en pratiquement moins de temps. La batterie lithium-ion avancée n'a besoin que de 2 heures pour fonctionner à 90 % de ses performances optimales, ce qui garantit toujours une productivité fluide et efficace et moins de temps d'arrêt. De plus, le fonctionnement sans fil améliore la sécurité en réduisant les risques les plus courants sur le lieu de travail : glissades, trébuchements et chutes.

Le Nilfisk VHB120 est conçu sur mesure et ciblé pour les industries telles que l'agroalimentaire, le fer et le métal, la fabrication et l'industrie pharmaceutique, ainsi que les installations plus grandes dans la logistique et les entrepôts.

Le Nilfisk VHB120 compact offre une flexibilité maximale, une polyvalence absolue, une facilité d'utilisation globale et une sécurité optimisée sur le lieu de travail, par exemple:

- Une nouvelle technologie avancée de batterie lithium-ion garantissant une efficacité optimale et durable
- Filtration de classe M-H certifiée par une tierce partie pour les poussières dangereuses et certification ACD pour les poussières combustibles pour protéger l'opérateur et les travailleurs
- Une conception compacte permettant à l'unité de nettoyage d'atteindre efficacement même les zones les plus proches et les plus difficiles d'accès dans les environnements industriels très fréquentés
- Une installation simple et conviviale
- Maniabilité facile

● Equipement standard

● Equipement standard

● Equipement standard

Modèle	VHB120	VHB120 LC ACD	VHB120 MC
Référence	4022500025	4022500026	4022500028

Caractéristiques			
Compteur d'aspirateur	•	•	•
Secouage manuel du filtre	•	•	•
Version L		•	
Filtre classe M	•	•	•
Porte-Accessoires	•	•	•
Batterie Lithium	•	•	•
Support flexible	•	•	•
Système Longopac®			•
ACD certified (Appliances for Combustible Dust)		•	



Flexibilité à pleine charge

Modèle	VHB120 MC ACD	VHB120 HC	VHB120 HC ACD
Référence	4022500029	4022500030	4022500031

Caractéristiques

Compteur d'aspirateur	•	•	•
Secouage manuel du filtre	•	•	•
Version L			
Filtre classe M	•	•	•
Porte-Accessoires	•	•	•
Batterie Lithium	•	•	•
Support flexible	•	•	•
Système Longopac®	•	•	•
ACD certified (Appliances for Combustible Dust)	•		•

Modèle	VHB120 PBS
Référence	4022500034

Caractéristiques

Compteur d'aspirateur	•
Secouage manuel du filtre	•
Version L	
Filtre classe M	•
Porte-Accessoires	•
Batterie Lithium	•
Support flexible	•
Système Longopac®	
ACD certified (Appliances for Combustible Dust)	

Caractéristiques Techniques	VHB120	VHB120 LC ACD	VHB120 MC
Output Battery Voltage (V)	33	33	33
Nombre de batteries	1	1	1
Voltage de la batterie (V)	36	36	36
Tension (V)	110-240	110-240	110-240
Fréquence (Hz)	50/60	50/60	50/60
Temps de charge de la batterie (min)	115-145	115-145	115-145
Temps de fonctionnement de la batterie (min.)	60-120	60-120	60-120
Classe d'isolation	III	III	III
Consommation électrique moteur (kW)	1,8	1,8	1,8
Type de batterie	Lithium-ion	Lithium-ion	Lithium-ion



Flexibilité à pleine charge

Caractéristiques Techniques	VHB120	VHB120 LC ACD	VHB120 MC
Débit max. (m³/h)	280	280	280
Dépression max (kPa - mbar)	-136	-136	-136
Niveau sonore	71	71	71
Capacité de cuve (l)	37	37	37
Surface filtrante filtre HEPA H14 (cm²)			
Surface du filtre principal (cm²)	16.500	16.500	16.500
Entrée (mm)	50	50	50
Dimensions (L x L x H) (cm)	73x57x102	73x57x102	64x60x128
Poids (kg)	72	72	87

Caractéristiques Techniques	VHB120 MC ACD	VHB120 HC	VHB120 HC ACD
Output Battery Voltage (V)	33	33	33
Nombre de batteries	1	1	1
Voltage de la batterie (V)	36	36	36
Tension (V)	110-240	110-240	110-240
Fréquence (Hz)	50/60	50/60	50/60
Temps de charge de la batterie (min)	115-145	115-145	115-145
Temps de fonctionnement de la batterie (min.)	60-120	60-120	60-120
Classe d'isolation	III	III	III
Consommation électrique moteur (kW)	1,8	1,8	1,8
Type de batterie	Lithium-ion	Lithium-ion	Lithium-ion
Débit max. (m³/h)	280	280	280
Dépression max (kPa - mbar)	-136	-136	-136
Niveau sonore	71	71	71
Capacité de cuve (l)	37	37	37
Surface filtrante filtre HEPA H14 (cm²)			
Surface du filtre principal (cm²)	16.500	16.500	16.500
Entrée (mm)	50	50	50
Dimensions (L x L x H) (cm)	64x60x128	64x60x128	64x60x128
Poids (kg)	87	90	90

Caractéristiques Techniques	VHB120 PBS
Output Battery Voltage (V)	33
Nombre de batteries	1
Voltage de la batterie (V)	36
Tension (V)	110-240
Fréquence (Hz)	50/60
Temps de charge de la batterie (min)	115-145



Flexibilité à pleine charge

Caractéristiques Techniques	VHB120 PBS
Temps de fonctionnement de la batterie (min.)	60-120
Classe d'isolation	III
Consommation électrique moteur (kW)	1,8
Type de batterie	Lithium-ion
Débit max. (m³/h)	280
Dépression max (kPa - mbar)	-/136
Niveau sonore	71
Capacité de cuve (l)	37
Surface filtrante filtre HEPA H14 (cm²)	
Surface du filtre principal (cm²)	16.500
Entrée (mm)	50
Dimensions (L x L x H) (cm)	73x57x102
Poids (kg)	72

● Equipement standard, ○ Accessoires Supplémentaires, □ Equipement Optionnel

Accessoires	Référence	Quantité mini.	VHB120	VHB120 LC ACD	VHB120 MC
Autres					
	KIT ACCESSOIRES TELE.FIBRE CARBO.D.40 7M	4072400765	0	○	○
	SCRAP. COMPL D40+5 LAMES VHB	4072200816	0	○	○
	TELECOMMANDE BLUETOOTH VHB	4084001599	0	○	○
Kit accessoires					
	KIT ACCESSOIRES SOL D40MM VHB	4072200852	0	○	○
Embouchure					
	BUSE ANTISTATIQUE D40 300MM	4072200837	0	○	○
Rallonge /lance					
	MANCHE ACIER CHROME D.40	Z7 22121	0	○	○
Embouchure fixe					



Flexibilité à pleine charge

Accessoires	Référence	Quantité mini.	VHB120	VHB120 LC ACD	VHB120 MC
 EMOUCHURE FIXE D50 500MM VHB120 D400	4072200695	0	○	○	○
Batteries et chargeurs					
BATTERIE LITHIUM SUPPLEMENTAIRE VHB120	4083500561	0	○	○	○
BOITIER D ALIMENTATION COMPLET VHB120 EU	4083902143	0	○	○	○
CHARGEUR EU EXTERNE VHB120	4083902117	0	○	○	○

● Equipement standard, ○ Accessoires Supplémentaires, □ Equipement Optionnel

Accessoires	Référence	Quantité mini.	VHB120 MC ACD	VHB120 HC	VHB120 HC ACD
Autres					
 KIT ACCESSOIRES TELE.FIBRE CARBO.D.40 7M	4072400765	0	○	○	○
 SCRAP. COMPL D40+5 LAMES VHB	4072200816	0	○	○	○
TELECOMMANDE BLUETOOTH VHB	4084001599	0	○	○	○
Kit accessoires					
KIT ACCESSOIRES SOL D40MM VHB	4072200852	0	○	○	○
Embouchure					
 BUSE ANTISTATIQUE D40 300MM	4072200837	0	○	○	○
Rallonge /lance					
 MANCHE ACIER CHROME D.40	Z7 22121	0	○	○	○
Embouchure fixe					
 EMOUCHURE FIXE D50 500MM VHB120 D400	4072200695	0	○	○	○
Batteries et chargeurs					
BATTERIE LITHIUM SUPPLEMENTAIRE VHB120	4083500561	0	○	○	○
BOITIER D ALIMENTATION COMPLET VHB120 EU	4083902143	0	○	○	○
CHARGEUR EU EXTERNE VHB120	4083902117	0	○	○	○



Flexibilité à pleine charge

● Equipement standard, ○ Accessoires Supplémentaires, □ Equipement Optionnel

Accessoires		Référence	Quantité mini.	VHB120 PBS
Autres				
	KIT ACCESSOIRES TELE.FIBRE CARBO.D.40 7M	4072400765	0	○
	SCRAP. COMPL D40+5 LAMES VHB	4072200816	0	○
	TELECOMMANDE BLUETOOTH VHB	4084001599	0	○
Kit accessoires				
	KIT ACCESSOIRES SOL D40MM VHB	4072200852	0	○
Embouchure				
	BUSE ANTISTATIQUE D40 300MM	4072200837	0	○
Rallonge /lance				
	MANCHE ACIER CHROME D.40	Z7 22121	0	○
Embouchure fixe				
	EMBOUCHURE FIXE D50 500MM VHB120 D400	4072200695	0	○
Batteries et chargeurs				
	BATTERIE LITHIUM SUPPLEMENTAIRE VHB120	4083500561	0	○
	BOITIER D ALIMENTATION COMPLET VHB120 EU	4083902143	0	○
	CHARGEUR EU EXTERNE VHB120	4083902117	0	○